

CQS z.s.
Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 - Prosek
Česká republika

CQS je certifikačním orgánem č. 3029 akreditovaným podle normy ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016
Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. pro certifikaci systémů managementu



CERTIFIKÁT

číslo: CQS 255/2024

CQS na základě kladného výsledku certifikačního auditu prohlašuje, že systém managementu kvality



TERMONTA PRAHA a.s.
Třebohostická 46/11, 100 00 Praha 10, Česká republika

byl prověřen a shledán v souladu s požadavky

ČSN EN ISO 9001:2016 ve spojení s ČSN EN ISO 3834-2:2022

Výše uvedená firma má systém managementu kvality certifikován podle ČSN EN ISO 9001:2016, certifikát č. CQS 2224/2024, ze dne: 22. 12. 2024
vydaný CQS

Tento certifikát platí pro procesy:

Dodávky, montáže a opravy energetických zařízení

•••••

Platnost do: 21. 12. 2027
Rozhodnutí o certifikaci: 29. 11. 2024
Datum vydání: 22. 12. 2024
První certifikace udělena: 21. 12. 2012




Ing. Jana Olšanská
Vedoucí certifikačního orgánu



Nedílnou součástí certifikátu je příloha, stanovující rozsah činnosti
podle ČSN EN ISO 3834-2:2022

Členové CQS*:

Elektrotechnický zkušební ústav, s.p., Fyzikálně technický zkušební ústav, s.p., Institut pro testování a certifikaci, a.s.,
Strojírenský zkušební ústav, s.p., Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Textilní zkušební ústav, s.p.

* Seznam členů CQS platný v době vydání certifikátu. Aktuální seznam je k dispozici na www.cqs.cz.

CQS z.s.
Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 - Prosek
Česká republika

CQS je certifikačním orgánem č. 3029 akreditovaným podle normy ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016
Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. pro certifikaci systémů managementu



Příloha
k certifikátu CQS 255/2024

1. Druh produktu (produktů):
Dodávky, montáže a opravy energetických zařízení

2. Produktové normy nebo alternativní norma (normy) (viz ČSN EN ISO 3834-5):
ČSN EN 1090-2+A1; ČSN EN 13480; ČSN EN 12952; ČSN EN 12953

3. Skupina(y) základních materiálů (podle TNI CEN ISO/TR 15608):
1.1, 1.2; 4; 5.1; 5.2; 6.1; 6.4; 8.1

4. Procesy svařování a příbuzné procesy:

Svařovací procesy (podle ČSN EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle TNI CEN ISO/TR 15608)
141 - Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu, WIG, TIG svařování	Skupina 1.1;1.2; 4; 5.1; 5.2; 8.1
141 / 111 - Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu, WIG, TIG svařování/ Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou	Skupina 1.2, 5.1, 5.2, 6.1, 6.4, 8.1
135 – Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu, MAG svařování	Skupina 1.2
111 – Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou	Skupina 1.2; 4; 5.2; 8.1

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru

JMÉNO	KVALIFIKACE	PRACOVNÍ POZICE A TECHNICKÉ ZNALOSTI*
Tomáš Kamarád	EWT/CZ 02014 - evropský svářečský technolog IWT/CZ 05037 mezinárodní svářečský technolog	Technolog svařování a svářečský dozor, dle ČSN EN ISO 14731, kap. 6.2.2

* Technické znalosti musí být uvedeny tak, aby byly ve shodě s ČSN EN ISO 14731: komplexní nebo specifické nebo základní

V Praze: 22. 12. 2024




Ing. Jana Olšanská
vedoucí certifikačního orgánu

Tato příloha je platná společně s výše uvedeným certifikátem